



ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ БАРИТОВИХ ПЛИТ RMC - PROTECTIVE SHIELD

Варіанти монтажу	
Стіни - сухий монтаж	Стеля - тільки сухий монтаж
<ol style="list-style-type: none">1) Посилена профільна система;2) Баритова плита не більше ніж у 5 шарів;3) Захисна штукатурка для заповнення технологічних швів, що утворюються між плитами;4) Стартова штукатурка та фінішна обробка або обробка листами ГКЛ.	<ol style="list-style-type: none">1) Посилена профільна система або дюбель по бетону із широким капелюшком;2) Баритова плита не більше ніж у 2 шари;3) Захисна штукатурка для заповнення технологічних швів, що утворюються між плитами;4) Додаткове кріплення всього шару за допомогою посилених профілів. Профіль-плити-профіль або профіль-плити-бетон.
Стіни - варіант мокрого монтажу	Підлога - тільки мокрий монтаж
<ol style="list-style-type: none">1) Підготовлена основа: цегла, бетон, газопіно бетон, тощо;2) Якісний клей для плитки, тільки на цементній основі;3) Грунтовка, обов'язково обробка двох сторін плити;4) Баритова плита не більше ніж у 5 шарів;5) Захисна штукатурка для заповнення технологічних швів, що утворюються між плитами;6) Стартова штукатурка та фінішна обробка.	<ol style="list-style-type: none">1) Підготовлена основа: панелі перекриття, бетон, тощо;2) Якісний клей для плитки, тільки на цементній основі;3) Грунтовка, обов'язково обробка двох сторін плити;4) Баритова плита не більше ніж у 5 шарів;5) Захисна штукатурка для заповнення технологічних швів, що утворюються між плитами;6) Цементна стяжка.

Варіант сухого монтажу:

1) Монтаж профільного каркасу:

ФАЛЬШ СТІНА – периметр монтуємо із посиленого направляючого профіля UD27/28 (для монтажу саморіза у ребро профіля в 27мм) або із посиленого направляючого профіля UW50/50 (для монтажу саморіза у ребро профіля в 50мм).

ФАЛЬШ СТІНА – стійки монтуємо із посиленого стійкового профіля CD60/27 (для монтажу саморіза у ребро профіля в 27мм) або із посиленого стійкового профіля CW 100/50 (для монтажу саморіза у ребро в 50мм). Стійковий профіль, через кожні 800мм по висоті закріплюється П-образною пластиною до стіни, це необхідно для міцності всієї фальш стіни. Стійковий профіль монтується з кроком по центру профіля в **465мм**, також стійки треба зв'язати між собою горизонтальними перемичками із профілю CW 100/50 з кроком по центру профіля від підлоги - **460мм**, така система забезпечить монтаж плити по всьому периметру баритової плити.

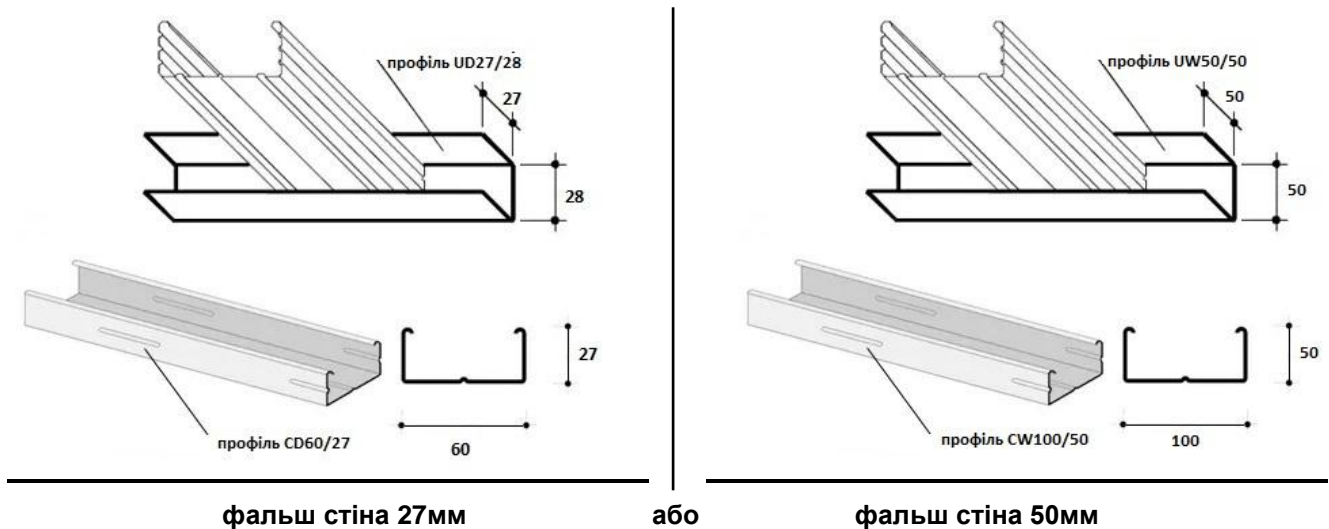
ПЕРЕГОРОДКА – периметр монтуємо із посиленого направляючого профіля UW100/50 (для монтажу саморіза у ребро профіля в 50мм).

ПЕРЕГОРОДКА – стійки монтуємо із посилених двох стійкових профілів CW100/50 (для монтажу саморіза у ребро профіля в 50мм) з кроком по центру профілів в **465мм**, також стійки треба зв'язати між собою горизонтальними перемичками із профілю CW100/50 з кроком по центру профіля від підлоги – **460мм**, така система забезпечить монтаж плити по всьому периметру баритової плити. Для монтажу дверних та віконних отворів використовують посилений профіль UA100. Для забезпечення міцності стіни необхідно посилити перегородку змонтованими ГКЛ листами з однієї із сторін.

УВАГА!

Робити перегородки тільки із баритових плит заборонено!

Товщина металу профіля має бути не менше 0,60мм, оскільки вага плит та штукатурки 26-30кг на 1кв.м.!



2) Монтаж баритової плити на профільний каркас:

Монтаж плит виконується на профільний каркас у шаховому порядку впритул одна до одної. По периметру торцевої частини плити необхідно зняти фаску за допомогою звичайного малярного ножа, фаска дає змогу розчину заповнити шви максимально глибоко. Для уникнення можливих сколів по краях плити необхідно відступати саморізом від краю плити біля 20мм, використовувати саморізи для гіпсокартону 3,5х35 або іншої довжини. Відстань між саморізами має бути від 200 до 300мм (10 – 13 саморізів/1 плита) до Плити можна ділити на різні частини за допомогою малярного ножа. Зробити проріз, легким ударом зламати плиту у вздовж прорізу та зробити другий проріз з іншої сторони.

3) Захист швів що утворюються між плитами:

Після монтажу плит, всі технологічні шви захищаються спеціальною штукатуркою. Наноситься захисна штукатурка за допомогою звичайного шпателя на основи, що попередньо були поґрунтовані. Необхідно розшити шви малярним ножом і якісно заповнити всі технологічні шви та можливі пустотні отвори, що виникають під час роботи! **Важливо максимально глибоко заповни шви до основи, на яку монтується плита!**

Приготування баритової штукатурки - до сухої суміші у відрі необхідно додати 0,8-1,2л. води та перемішувати розчин не менше ніж 2 хвилини. Важливо зробити готову суміш максимально однорідною! Під час роботи дозволяється додавання води у розчин, але не більше 10% від залишку у відрі, вага одного відра сухої суміші складає 8кг, вистачає приблизно на 7-8кв.м. Час повного висихання складає приблизно 15-20 хвилин, в залежності від вологості повітря та суміші.

Варіант мокрого монтажу:

1) Монтаж баритової плити за допомогою клею:

При монтажі баритових плит необхідно використовувати якісний клей тільки на цементній основі. Необхідно підготувати та обробити ґрунтом основу на яку клеїться плита. Фаску на торцевих частинах плити можна не знімати, якщо передбачити технологічні шви 5-6мм які потім заповнити спеціальною баритовою штукатуркою. Якщо плита клеїться на ГКЛ, необхідно додатково закріпити плиту саморізами в профіль! При необхідності захисту у два шари і більше, баритову плиту можна клеїти одна до одної, попередньо обробив плиту ґрунтом обов'язково з обох боків. Плита має міцне зчеплення з клейовою сумішшю на цементній основі (розрив між

баритовими плитами, при використанні звичайного клею, відбувається у товщі самого клею, при цьому основний шар клею залишається на баритовій плиті). Додатково можна закріпити плиту дюбелями у тверду цегляну або бетону поверхню (5 дюбелів/1 плита). Пливу можна ділити на різні частини за допомогою малярного ножа. Зробити проріз, легким ударом зламати плиту у вздовж прорізу та зробити другий проріз з іншої сторони.

УВАГА!

У зв'язку з вагою плити біля 26кг/1кв.м., необхідно використовувати тільки якісну клейову суміш на цементній основі.

2) Захист швів що утворюються між плитами:

Після монтажу плит, всі технологічні шви захищаються спеціальною штукатуркою. Наноситься захисна штукатурка за допомогою звичайного шпателя на основи, що попередньо були погрунтовані. Необхідно розшити шви малярним ножом і якісно заповнити всі технологічні шви та можливі пустотні отвори, що виникають під час роботи! **Важливо максимально глибоко заповни шви до основи, на яку монтується плита!**

Приготування баритової штукатурки - до сухої суміші у відрі необхідно додати 0,8-1,2л. води та перемішувати розчин не менше ніж 2 хвилини. Важливо зробити готову суміш максимально однорідною! Під час роботи дозволяється додавання води у розчин, але не більше 10% від залишку у відрі, вага одного відра сухої суміші складає 8кг, вистачає приблизно на 7-8кв.м. Час повного висихання складає приблизно 15-20 хвилин, в залежності від вологості повітря та суміші.

Технічні характеристики			
Довжина (мм)	Ширина (мм)	Товщина (мм)	Вага (кг)
930	460	15 (+-1,0мм)	11 (+-5%)
Можливе змінення ваги плит до 10% в залежності від властивостей в'язучої сировини.			

Зберігання плит:

Плита повинна зберігатися у приміщенні, в якому температура повітря не перевищує +50°, та не нижче -10° за Цельсієм. Вологість повітря у приміщенні не повинна перевищувати 60%. Забороняється зберігання товару на підлозі без належного пакування, та використання будівельних сушильних приладів з температурою вище 50° за Цельсієм! Якщо надмірна вологість призведе до значної гнучкості плит, необхідно дати висохнути, після чого плита набере колишню міцність.

Припускається можливий бій плит у дорозі, але не більше ніж 5% від загальної партії!



